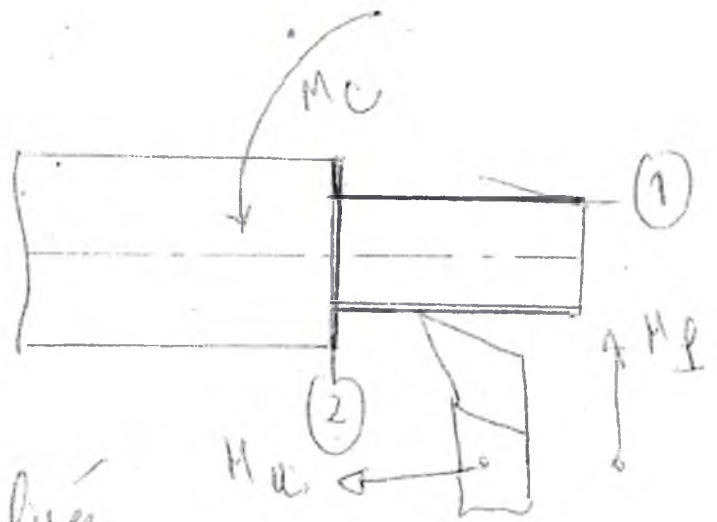


Correction de L'EMD
 Module F.M L2. G. mécanique

Question 1

Q1



Q2. Les (1) et (2) sont réalisées au même temps et dans deux poses.
 Calculons le temps d'usinage pour une seule pose

$$L = V_a \cdot t \Rightarrow t = \frac{L}{V_a}$$

$$V_a = a \cdot N \quad \text{et} \quad N = \frac{1000 \cdot V_c}{\pi D}$$

$$\Rightarrow t = \frac{L \cdot \pi \cdot D}{1000 \cdot a \cdot V_c}$$

$$N : t = \frac{50 \cdot 3.14 \cdot 100}{1000 \cdot 0.01 \cdot 100} = 15.7 \text{ mn}$$

pour les deux poses

$$t_{\text{total}} = 15.7 \times 2 = 31.4 \text{ mn}$$

(1)

Department de Génie Mécanique
 Section Suivi
 Les Enseignements de Licence

non 1 :

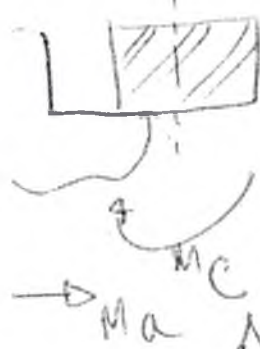
$r > h.d.p.$ \Rightarrow le tour. le plus adapté et le tour à banc rompu.

Pièces lourdes et volumineuses : Tour vertical.

travail de série par usinage simultané : tour semi automatique.

Pièces présentant un très grand diamètre : tour en l'air.

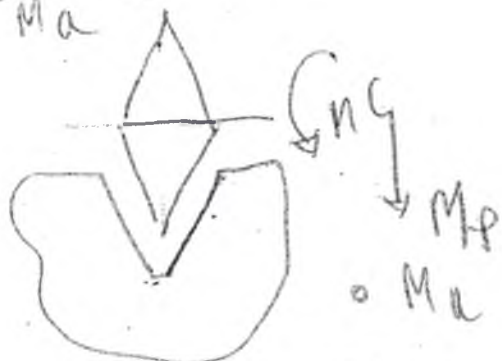
Figure 3



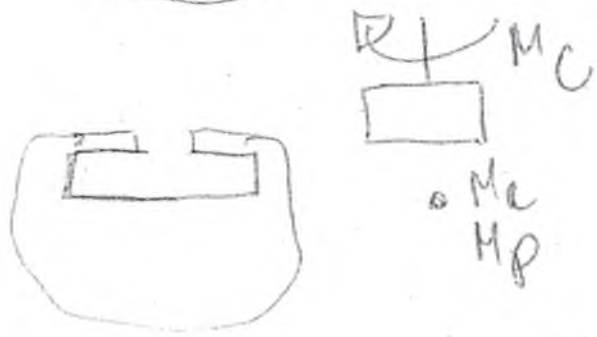
ou



Fraise à deux axes

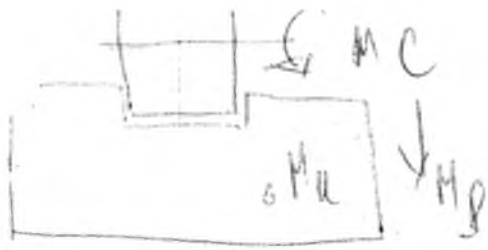


Fraise Conique 2T

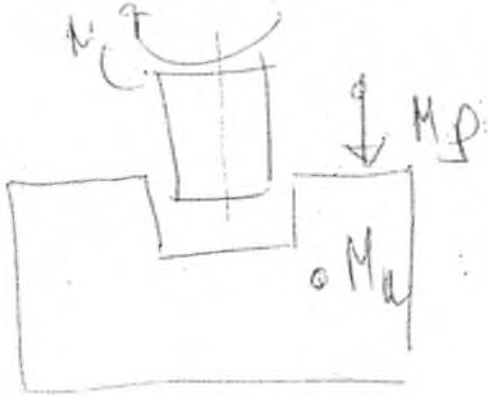


Fraise 3T

Département de Génie Mécanique
Section Suivi
des Enseignements de Licence



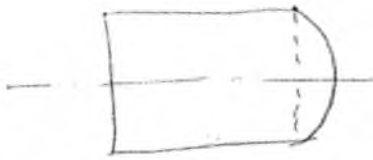
Fraise 3T



ou

Fraise 3T

Question 4 :



le défaut, c'est que, la la pièce a reculé lors de l'opération de dressage



Une pièce a fléchi lors de l'opération de chariotage

Département de Génie Mécanique
Section Suivi
des Enseignements de Licence



Une pièce chariotée est pointu à flansé