

<u>Intitulé</u> :	FABRICATION MECANIQUE	T.E.C 341
<u>Filière</u> :	GENIE MECANIQUE	<u>Option</u> : Construction
<u>Niveau</u> :	5ème Année	<u>Cycle</u> : Long
<u>V.H.G</u> :		<u>V.H.H</u> : Cours : 1h30. TP : 4h30
<u>Coefficient</u> :	4	

CONTENU :

Chapitre I : Introduction.
Chapitre II : Isostatisme.
Chapitre III : Cotation de fabrication.
Chapitre IV : Chronologie des opérations d'usinage.
Chapitre V : Méthodologie de réalisation d'un processus d'usinage.
Chapitre VI : Montage d'usinage.

<u>Intitulé</u> :	COMMANDES NUMERIQUES DES MACHINES OUTILS	T.E.C 346
<u>Filière</u> :	GENIE MECANIQUE	<u>Option</u> : Construction
<u>Niveau</u> :	5ème Année	<u>Cycle</u> : Long
<u>V.H.G</u> :		<u>V.H.H</u> : Cours : 1h30h. TP : 3h
<u>Coefficient</u> :	4	

CONTENU :

Chapitre I : Introduction à la commande numérique.
Chapitre II : Eléments de la machine outil à commande numérique.
Chapitre III : Classification des machines outil à commande numérique.
Chapitre IV : Types de machine outil à commande numérique.
Chapitre V : Traitement de la mesure sur la machine outil à commande numérique.
Chapitre VI : Intérêt économique des machines outil à commande numérique.
Chapitre VII : les machines outil à commande numérique.
Chapitre VIII : Programmation.

<u>Intitulé</u> :	CHARPENTE METALLIQUE ET APPAREILS DE LEVAGE	T.E.C 335
<u>Filière</u> :	GENIE MECANIQUE	<u>Option</u> : Construction
<u>Niveau</u> :	5ème Année	<u>Cycle</u> : Long
<u>V.H.G</u> :		<u>V.H.H</u> : Cours : 3h. TD : 1h30
<u>Coefficient</u> :	4	

CONTENU :

Chapitre I : Eléments de charpente métallique.
Chapitre II : Principaux organes des appareils de levage.
Chapitre III : Palans et ponts roulants.
Chapitre IV : Grues.

<u>Intitulé</u> : OPTIMISATION DES COMPOSANTS ET SOUS SYSTEMES MECANIQUE			T.E.C 348
<u>Filière</u> :	GENIE MECANIQUE	<u>Option</u> :	Construction
<u>Niveau</u> :	5ème Année	<u>Cycle</u> :	Long
<u>V.H.G</u> :		<u>V.H.H</u> :	Cours : 1h30. TD : 1h30
<u>Coefficient</u> :	3		

CONTENU :

Chapitre I : Introduction.
 Chapitre II : Programmation linéaire.
 Chapitre III : Méthode d'affectation - répartition.
 Chapitre IV : Problème de transport.
 Chapitre V : Problème des files d'attente.
 Chapitre VI : Planification de projets.

<u>Intitulé</u> : ORGANISATION ET GESTION DES ENTREPRISES			T.E.C 040
<u>Filière</u> :	GENIE MECANIQUE	<u>Option</u> :	Construction
<u>Niveau</u> :	5ème Année	<u>Cycle</u> :	Long
<u>V.H.G</u> :		<u>V.H.H</u> :	Cours : 3h. TD : 1h30
<u>Coefficient</u> :	2		

CONTENU ;

Chapitre I : Introduction au système managérial.
 Chapitre II : Système décisionnel.
 Chapitre III : Système de planification.
 Chapitre IV : Gestion des stocks.
 Chapitre V : Organisation.
 Chapitre VI : Les fonction de l'entreprise.
 Chapitre VII : Gestion de projets.
 Chapitre VIII : Comptabilité analytique.
 Chapitre IX : Marketing.

<u>Intitulé</u> : ORGANISATION DES TRANSPORTS			T.E.C 349
<u>Filière</u> :	GENIE MECANIQUE	<u>Option</u> :	Construction
<u>Niveau</u> :	5ème Année	<u>Cycle</u> :	Long
<u>V.H.G</u> :		<u>V.H.H</u> :	Cours : 1h30. TD : 1h30
<u>Coefficient</u> :	1		

1. Eléments de programmation linéaire.
2. Eléments de programmation dynamique appliqués aux transports.
3. Classification des moyens de transport.
 - Transport d'énergie (électricité, combustibles)
 - Transports de matières premières

- Transports de voyageurs
4. Critère de choix des moyens de transport.
- Minimum d'énergie/ Unité distance
 - Coût minimum/ Unité distance
5. Caractéristique techniques des transports
- Routiers
 - Ferroviaires
 - Par câbles
 - pneumatique
6. Transports maritimes.
- Caractéristiques, propulseurs
7. Transport aériens.
- Caractéristiques, rayon d'actions, propulseurs.

<u>Intitulé</u> :	TECHNIQUES DE SOUDAGE	T.E.C 340
<u>Filière</u> :	GENIE MECANIQUE	<u>Option</u> : Construction
<u>Niveau</u> :	5ème Année	<u>Cycle</u> : Long
<u>V.H.G</u> :		<u>V.H.H</u> : Cours : 1h30. TP : 2h00
<u>Coefficient</u> :	2	

A. Généralités

- Généralités sur le soudage.
- Les matériaux soudables
- Préparation et conduite de soudures.
- Soudage sous atmosphère contrôlée.
- Calcul de solidité des soudures.
- Déformations et tensions dues au soudage.

B. Manipulations

- Brasage d'outils rapportés.
- Soudure au plomb et à l'étain.
- Soudage au chalut.
- Soudage à l'arc électrique de pièces d'équerre.
- Soudage à l'arc de tubes.
- Oxy-coupage.
- Soudure par résistance.

Intitulé :	ANGLAIS TECHNIQUE DE LA SPECIALITE	T.A.T 400
T.E.C 340		
Filière :	GENIE MECANIQUE	Option : Construction
Niveau :	5ème Année	Cycle : Long
V.H.G :		V.H.H : Cours : 1h30.
Coefficient :	1	

1. Technical vocabulary.
2. General vocabulary.
3. Grammar.
4. Translating into french.
5. Translating into english.
6. Text.
7. Pronunciation.