

Feuille de notes L2/GDM

Matière : Métrologie
 Examen : C. Continu Rattrapage Examen de remplacement

Date: 27/03/2022 Semestre d'étude : 03 Salle: C01

N°	Nom	Prénom	Etat	Emargement	Note/20
1	ACHICHE	Ghiles	N	A	03,25
2	ACHOUR	Messad	N		
3	AIT AZZI	Salim	N	oaf	03,00
4	AMMOUCHE	Badraddine	N		
5	AMROUZ	Youcef	N		01,25
6	BELARBI	Malik	N		00,00
7	BOUIBEDE	Koceila	N		01,75
8	BOUMGHAR	Lynda	N		00,00
9	CHACHOUA	Yahia	N		06,25
10	GHANEM	Abdelhak	N		01,00
11	GHEZLI	Cylia	N		
12	GOUBRID	Nassima	N		
13	HABANI	Takfarinas	N		01,00
14	HAMICHI	Agnes	N		07,75
15	HAMMADI	Samia	N		04,75
16	HAMZA	Sarah	N		04,75
17	HAMZI	Soraya	N		04,75
18	HARRAT	Massinissa	N		
19	IBSAINE	Amazigh	N		05,75
20	IDIR	Mustapha	N		00,00
21	IDIR	Boussad	N		00,00
22	IZERGHOUF	Idir	N		00,00
23	KACI	Sirem	N		04,25

• Après chaque examen, les notes sont affichées ainsi que le corrigé et le barème détaillé (Art 35 et 36 - arrêté 711 du 03/11/ 2011).

Enseignant

BELLIC SAID

Le Chef de département

[Signature]

00,00

7^{me} S. Hadj A. C.

Département de Génie Mécanique
 Section Suivi

10.04.2022
 des Enseignements de Licence

Feuille de notes L2/GDM

Matière : Mécatronique
 Examen : C. Continu Rattrapage Examen de remplacement

Date : 27/03/2022 Semestre d'étude : 53 Salle : C06

N°	Nom	Prénom	Etat	Emargement	Note/20
24	KADDACHE	Aghiles	N		07,5
25	KEDOUNI	Anaïs	N		
26	LARBI	Nabila	N		10,00
27	LAZRI	Mayas	N		03,25
28	LEKSIR	Yasser	N		00,00
29	MAMERI	Ali	N		03,00
30	MANSERI	Sofiane	N		
31	MATOUB	Hayet	N		01,25
32	MEHDI	Kenza	N		06,50
33	MOUHOB	Aghiles	N		00,00
34	MOUSSAOUI	Samira	N		
35	MOUSSAOUI	Abderrahmane	N		
36	NAIT OUALI	Azzedine	N		03,5
37	NAMANE	Chahira	N		
38	OUAGUENNOUNI	Sarah	N		01,25
39	ROUFED	Mokrane	N		
40	SAFA	Redouane	N		
41	SAHI	Assia	N		07,00
42	SAIDI	Mehdi	N		05,00
43	SEDOUD	Nesrine	N		08,50
44	TALEB	Sidali	N		06,50
45	TEKLAL	Said	N		01,25
46	ZERROUKI	Kenza	N		04,00

• Après chaque examen, les notes sont affichées ainsi que le corrigé et le barème détaillé (Art 35 et 36 - arrêté 711 du 03/11/ 2011).

Enseignant

Le Chef de département

Mme
 Si Hadj H. e.

G. Bouas

10-04-2022
 Département de Génie Mécanique
 Section Suivi
 des Enseignements de Licence

Feuille de notes L2 GDM

Matière :

Métrologie

Examen

C. Continu

Rattrapage

Examen de remplacement

Date :

27/03/2022

Semestre d'étude :

S3

Salle :

E10

N°	Nom	Prénom	Etat	Emargement	Note/20
1	ALEM	LETISSIA	R		
2	AZIZ	YOUCEF	R		0/25
3	BELLIL	SAID	R		
4	BENAOUDIA	MAKHLOUF	R		
5	BOUMEGHAR	FARID	R		
6	BRAHIMI	SOFAINE	R SO		
8	CHEMALA	FATAH	R		
9	DAHMANE	JUGURTHA	R SO		
10	DERRAS	NOURDINE	R SO		
11	DJEBARI	SOFIANE	R		
12	DJELIL	RAHIM	R		00/00
13	HALILOU	LYNDA	R		
14	HAMDI	MICIPSA	R.E		
15	HAMMACHE	SLIMANE	R		
16	HAMMADACHE	MOHAND	R		
17	HASSANI	MASSINISSA	R		
18	KESRAOUI	FERHAT	R		
19	LOUMI	CHEIKH	R.E		00/00
20	MAKHLOUFI	LYES	R		
21	MANSEUR	KAHINA	R.E		
22	MOFFOUKH	ZAHIA	R		
23	MOUSSA	DJAMILA	R		
24	MOUSSOUS	CIRTA	R		
25	OUAMARA	THANINA	R		
26	OUAMMOUR	NORA	R		
27	RAHMOUNI	ADNANE	R		
28	RECHIDI	ABDELMOUMEN	R		
29	ROSTANE	ACHOUR	R SO		
30	SADANI	YOUNES	R SO		
31	SADAOUI	MOURAD	R		
32	SI-AHMED	ZAHIA	R		
33	SILI	MOHAND CHERIF	R		00/00

• Après chaque examen, les notes sont affichées ainsi que le corrigé et le barème détaillé
 (Art 35 et 36 - arrêté 711 du 03/11/ 2011).

Enseignant

Le Chef de département

Section Suivi 10-04-2022
 Enseignements de Licence

Examen de Métrologie

Corrigé

Exo1 : Questions de cours (4pts)

1) Nommer les trois domaines de la métrologie. (0.75 pts)

Rép1) : - Métrologie Scientifique (fondamentale)
- Métrologie Industrielle
- Métrologie Légale

1) Que signifie l'abréviation IANOR et ONML ? (1 pts)

Rép2) : - **IANOR** : Institut Algérien de Normalisation
- **ONML** : Office National de la Métrologie Légale

2) Définir le système d'unité international (les unités de base et leurs symboles). (2.25 pts)

7 Grandeurs unités de base symbole
longueur mètre (m) ; masse kilogramme (kg) ; temps, durée seconde (s) ; intensité de courant électrique ampère (A) ; température thermodynamique kelvin (K) ; quantité de matière mole (mol) ; intensité lumineuse candela (cd)

Exo2 (8pts)

1) Quel est l'instrument de mesure utilisé pour chaque cas ?

Rép1) : - Fig.1 : Le micromètre (le palmer) (0.5pts)

- Fig.2 et Fig.3 : Le pied à coulisse (0.5pts)

2) Quelle est le principe de lecture pour chaque instrument de mesure? (3pts)

Rép2) : **Le micromètre** : a) Lire le nombre entier de millimètres et de 1/2 mm sur la génératrice de repérage (dernière graduation découverte par le tambour) ;
b) Lire la fraction de millimètre (X) sur le tambour gradué en 0,01.

Le pied à coulisse : a) Lire sur la règle le nombre entier de mm avant le zéro du vernier ;
b) Repérer la graduation du vernier qui est le mieux alignée à une graduation quelconque de la règle.

3) Donner la lecture et la précision pour chaque une des figures. (4 pts)

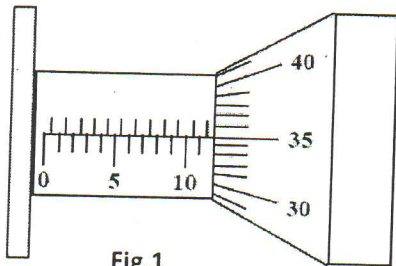


Fig.1

Rép3) : (1.5pts)

Fig.1 Le micromètre

La précision : 0.01

La lecture :

$11 + \frac{1}{2} + 0.35 = 11.85 \text{ mm}$



Fig.2

(1.25 pts)

Fig.2 Le pied à coulisse

La précision : 0.1

La lecture :

$30 + (9 \times 0.1) = 30.9 \text{ mm}$

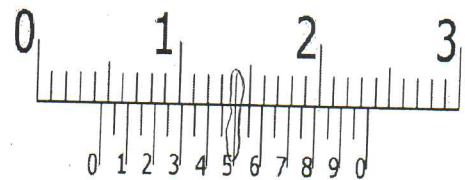


Fig.3

(1.25pts)

Fig.3 Le pied à coulisse

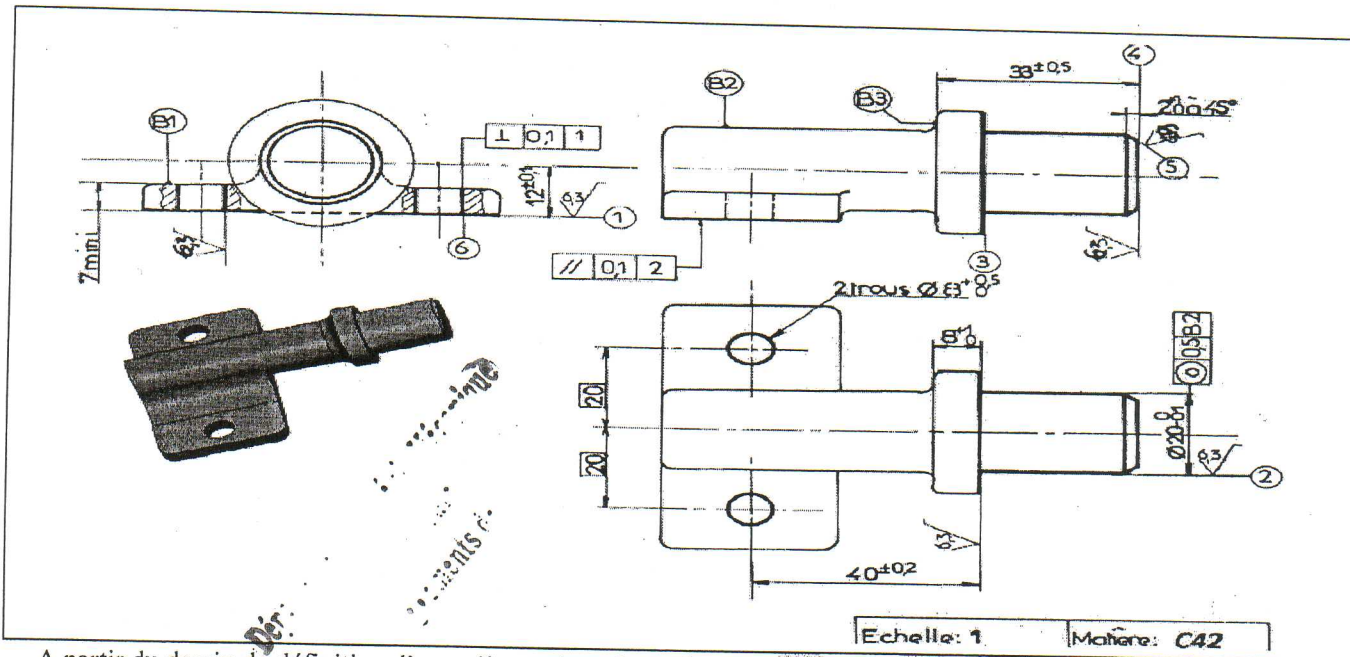
La précision : 0.05

La lecture :

$4 + (10 \times 0.05) = 4.5 \text{ mm}$

Mme Si Hadj H. *[Signature]*
Et. Bouras

Exo3 (8pts)



A partir du dessin de définition d'une pièce présenté ci-dessus :

- Déterminer les types de spécifications utilisés sur ce dessin de définition, et donner deux (2) exemples pour chaque spécification.
- Avec quels types d'instruments de mesure peut-on contrôler les côtes suivantes :

$\varnothing 20_{-0.1}^0$; $\varnothing 8_{0}^{+0.5}$; 8_{0}^{+1}

Rép1) : Les types de spécifications utilisés sur ce dessin de définition sont :(4 pts)

Types de spécifications	a) spécifications géométriques (1.5pts)	b) spécifications dimensionnelles et angulaires (1.5pts)	c) spécifications d'état de surface (rugosité) (1pt)
Exemples	1- tolérances d'orientation - La perpendicularité \perp 0.1 1 - Le parallélisme \parallel 0.1 2 2- tolérances de position - La coaxialité \ominus 0.5 B2	1- tolérances dimensionnelle 8_{0}^{+1} $\varnothing 8_{0}^{+0.5}$ 7 min 1- tolérances angulaire 45°	6,3 ✓

Rép2) : Les types d'instruments de mesure pour contrôler les côtes sont (4pts)

$\varnothing 20_{-0.1}^0$: Calibre à mâchoire lisse (CM) (1.5 pts)

$\varnothing 8_{0}^{+0.5}$: Tampon lisse double (TLD) (1.5 pts)

8_{0}^{+1} : Pied à coulisse (1 pt)

Département de Génie Mécanique
 Section Suivi
 des Enseignements de Licence

 Mme
 Ep. Bouras
 Département de Génie Mécanique
 Section Suivi
 des Enseignements de Licence