

**Mode d'évaluation des matières retenu lors de la réunion du CPC du 19/10/2023 – 2<sup>ème</sup> année TC Ingénieurs ST – S3**

Unité d'enseignement	Matières	Crédits	Coefficient	Enseignant	Mode d'évaluation	
	Intitulé				Contrôle Continu %	Examen %
<b>UE Fondamentale</b> <b>Code : UEF 2.1.1</b> <b>Crédits : 11</b> <b>Coefficients : 6</b>	Analyse 3	6	3	Mme. AREZKI	40%	60%
	Analyse numérique 1	5	3	M. ALMANSBA	40% TP	60%
<b>UE Fondamentale</b> <b>Code : UEF 2.1.2</b> <b>Crédits : 14</b> <b>Coefficients : 8</b>	Ondes et Vibrations	5	3	M. TAMINE	20% TD + 20% TP	60%
	Mécanique de fluides	5	3	M. BOUTOUDJ	40% TP	60%
	Mécanique rationnelle	4	2	M. ASMA	40%	60%
<b>UE Méthodologique</b> <b>Code : UEM 2.1</b> <b>Crédits : 3</b> <b>Coefficients : 3</b>	Informatique 3	2	2	M. BELAID	100%	-
	Dessin assisté par ordinateur	1	1	M. HACHOUR	100%	-
<b>UE Transversale</b> <b>Code : UET 2.1</b> <b>Crédits : 2</b> <b>Coefficients : 2</b>	Anglais technique	2	2	Mme. SAHNOUN	100%	-